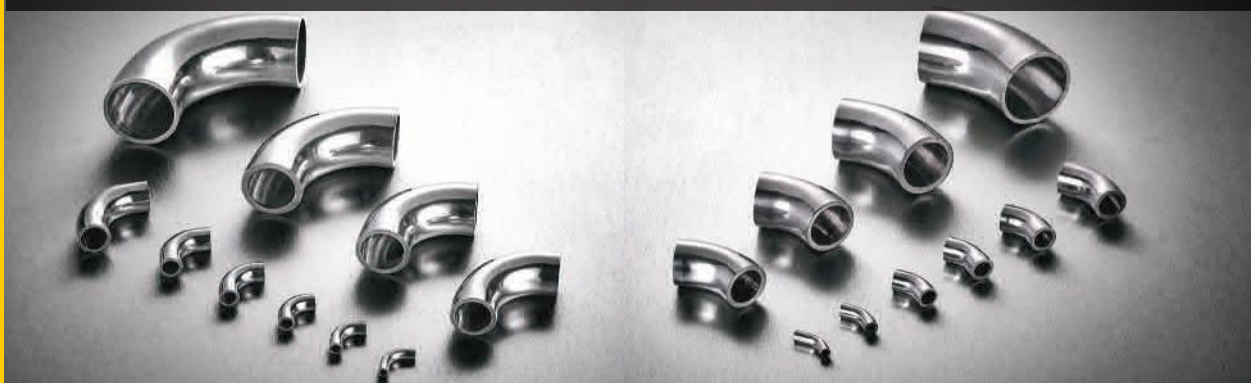


CURVE STANDARD & SPECIALI STANDARD & SPECIAL CURVES

RACCORDERIA
TUBI FLESSIBILI
SALDOBRASATURA
SAGOMATURA TUBI
COMPONENTISTICA

FITTINGS
FLEXIBLE HOSES
BRAZING
TUBE AND PIPE BENDING
HYDRAULIC COMPONENTS

CURVE STANDARD & SPECIALI STANDARD & SPECIAL CURVES



SINCE 1960

Barzon
HYDRAULIC & OLEODYNAMIC SYSTEMS

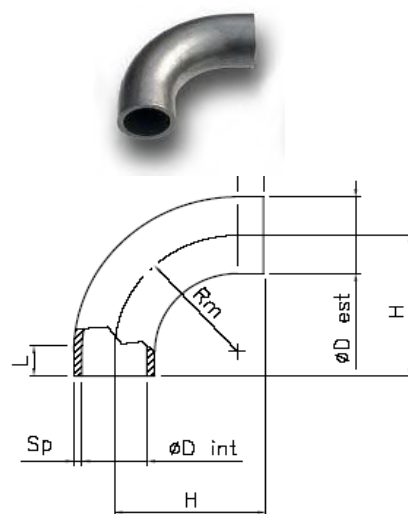
CURVE STANDARD

STANDARD SIMMETRICHE

Curve oleodinamiche a saldare a norma DIN 2353
in acciaio senza saldatura St37.4 con terminali calibrati

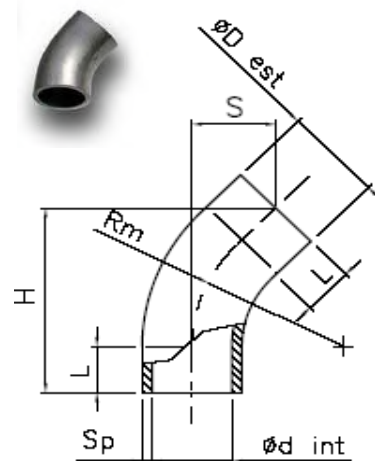
CURVE 90°

DIAMETRI			QUOTE			CODICE
DExt	Dint	Sp	R	L	H	
6	4	1	9	8	17	S060490
8	5	1,5	13	5	18	S080590
10	7	1,5	13	5	18	S100790
12	9	1,5	16	6	22	S120990
14	10	2	18	7	25	S141090
16	12	2	25	8	33	S161290
20	16	2	30	8	38	S201690
	15	2,5	30	8	38	S201590
25	20	2,5	38	8	46	S252090
26	20	3	39	8	47	S262090
32	26	3	42	8	50	S322690
38	32	3	57	8	65	S383290
	30	4	57	8	65	S383090
50	44	3	75	14	89	S504490



CURVE 45°

DIAMETRI			QUOTE				CODICE
DExt	Dint	Sp	R	L	H	S	
6	4	1	11	5	16	7	S060445
8	5	1,5	12	8	22	9	S080545
10	7	1,5	13	6	19	8	S100745
12	9	1,5	17	8	25	11	S120945
14	10	2	18	7	25	10	S141045
16	12	2	22	7	27	11	S161245
20	16	2	30	8	35	14	S201645
	15	2,5	30	8	35	14	S201545
25	20	2,5	38	12	47	20	S252045
26	20	3	40	8	42	17	S262045
32	26	3	42	9	45	19	S322645
38	32	3	57	12	61	25	S383245
	30	4	57	12	61	25	S383045
50	44	3	75	15	79	33	S504445



Caratteristiche tecniche delle curve standard ed ermeto 90°/45°

Tolleranze:
tolleranze generali: $\pm 0,5$
Tolleranza α : $\pm 30^\circ$

Materiale:
tubo HPL di precisione in acciaio, senza saldatura, per circuiti a pressione idraulici e pneumatici, St 37.4 (già St 35.4). Qualità acciaio secondo Norme DIN 1630. Tolleranze secondo norme DIN 2391. Conforme a norme DIN 2413 per il calcolo delle sezioni ovali.

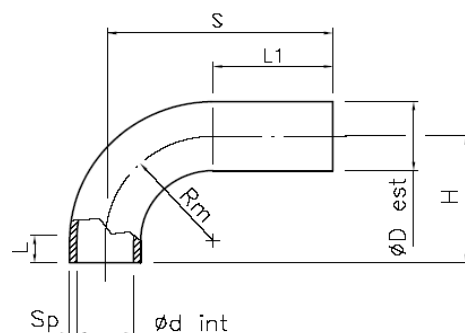
Calibratura:
tutte le curve vengono generalmente fornite con terminali calibrati esternamente. A partire dal diametro 20 mm. si effettua anche la calibratura interna. Tutti i terminali sono controllati su calibro passa/non passa +0

$\phi - 0,15$.
Procedura di controllo:
la produzione è sottoposta ad accurati controlli durante tutte le fasi del processo produttivo. Uno speciale proiettore ottico di profili (vedi foto *) ci consente controlli specifici di estrema precisione.

CURVE 90°

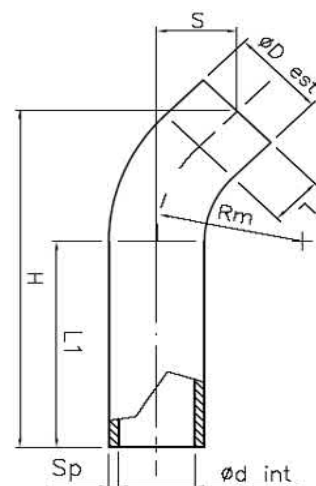
DIAMETRI			QUOTE					CODICE
DExt	Dint	Sp	R	L	L1	H	S	
6	4	1	9	8	25	17	34	E060490
8	5	1,5	13	5	28	18	41	E080590
10	7	1,5	13	5	29	18	42	E100790
12	9	1,5	18	6	26	24	44	E120990
14	10	2	21	7	25	28	46	E141090
15	11	2	23	8	29	31	52	E151190
16	12	2	25	8	31	33	56	E161290
18	15	1,5	25	8	31	33	56	E181590
	14	2	25	8	31	33	56	E181490
	12	3	25	8	31	33	56	E181290
20	16	2	30	8	35	38	65	E201690
	15	2,5	30	8	35	38	65	E201590
22	18	2	33	8	38	41	71	E221890
	17	2,5	33	8	38	41	71	E221790
25	20	2,5	38	8	37	46	75	E252090
26	20	3	39	8	38	47	77	E262090
28	24	2	40	8	49	48	89	E282490
30	25	2,5	45	8	44	53	89	E302590
	22	4	45	8	44	53	89	E302290
32	26	3	42	8	47	50	89	E322690
35	30	2,5	53	10	45	63	98	E353090
38	32	3	59	10	43	69	102	E383290
	30	4	59	10	43	69	102	E383090
42	36	3	80	12	45	92	125	E423690
50	44	3	75	14	50	89	125	E504490

STANDARD ERMETO



CURVE 45°

DIAMETRI			QUOTE					CODICE
DExt	Dint	Sp	R	L	L1	H	S	
6	4	1	11	5	25	36	7	E060445
8	5	1,5	12	9	27	42	10	E080545
10	7	1,5	13	6	29	42	8	E100745
12	9	1,5	18	6	34	51	10	E120945
14	10	2	21	7	29	49	11	E141045
15	11	2	23	8	31	53	12	E151145
16	12	2	25	8	28	51	13	E161245
18	15	1,5	25	8	31	54	13	E181545
	14	2	25	8	31	54	13	E181445
	12	3	25	8	31	54	13	E181245
20	16	2	30	8	35	62	14	E201645
	15	2,5	30	8	35	62	14	E201545
22	18	2	33	8	35	64	15	E221845
	17	2,5	33	8	35	64	15	E221745
25	20	2,5	38	8	42	75	17	E252045
26	20	3	39	8	37	70	17	E262045
28	24	2	40	8	52	86	17	E282445
30	25	2,5	45	13	43	84	22	E302545
	22	4	45	13	43	84	22	E302245
32	26	3	42	12	44	82	21	E322645
35	30	2,5	53	12	44	90	24	E353045
38	32	3	59	12	47	97	26	E383245
	30	4	59	12	47	97	26	E383045
42	36	3	80	12	45	110	32	E423645
50	44	3	75	14	50	113	32	E504445



Caratteristiche tecniche delle curve standard ed ermeto 90°/45°

Tolleranze:
tolleranze generali: $\pm 0,5$
Tolleranza α : $\pm 30^\circ$

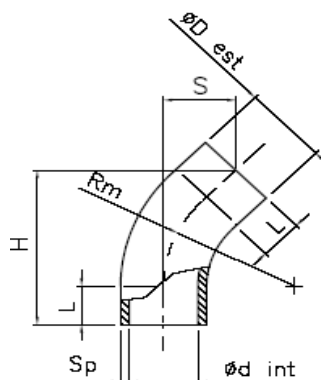
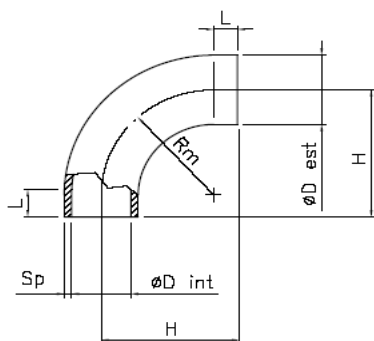
Materiale:
tubo HPL di precisione in acciaio, senza saldatura, per circuiti a pressione idraulici e pneumatici, St 37.4 (già St 35.4). Qualità acciaio secondo Norme DIN 1630. Tolleranze secondo norme DIN 2391. Conforme a norme DIN 2413 per il calcolo delle sezioni ovali.

Calibratura:
tutte le curve vengono generalmente fornite con terminali calibrati esternamente. A partire dal diametro 20 mm. si effettua anche la calibratura interna. Tutti i terminali sono controllati su calibro passa/non passa ± 0
 $\phi - 0,15$.
Procedura di controllo:
la produzione è sottoposta ad accurati controlli durante tutte le fasi del processo produttivo. Uno speciale proiettore ottico di profili (vedi foto *) ci consente controlli specifici di estrema precisione.

CURVE SPECIALI

Curve oleodinamiche a saldare a norma DIN 2353
in acciaio senza saldatura St37.4 con terminali calibrati

SPECIALI SIMMETRICHE



CURVE 90°

DIAMETRI			QUOTE			CODICE
D Ext	D Int	SP	R	L	H	
6	3	1,5	10	5	15	SP060390
8	5	1,5	13	7	20	SP080590
10	7	1,5	15	8	23	SP100790
	6	2	15	8	23	SP100690
12	9	1,5	18	8	26	SP120990
	8	2	18	8	26	SP120890
14	10	2	21	8	29	SP141090
	12	1,5	23	8	31	SP151290
15	11	2	23	8	31	SP151190
	15	1,5	25	8	33	SP181590
	14	2	25	8	33	SP181490
	13	2,5	25	8	33	SP181390
18	12	3	25	8	33	SP181290
	18	2	30	8	38	SP221890
	17	2,5	30	8	38	SP221790
	16	3	30	8	38	SP221690
22	14	4	30	8	38	SP221490
	21	2	38	9	47	SP252190
	19	3	38	9	47	SP251990
	24	2	40	10	50	SP282490
25	23	2,5	40	10	50	SP282390
	22	3	40	10	50	SP282290
	20	4	40	10	50	SP282090
	26	2	45	10	55	SP302690
30	25	2,5	45	10	55	SP302590
	24	3	45	10	55	SP302490
	22	4	45	10	55	SP302290
	31	2	53	12	65	SP353190
35	30	2,5	53	12	65	SP353090
	29	3	53	12	65	SP352990
	27	4	53	12	65	SP352790

CURVE 45°

DIAMETRI			QUOTE				CODICE
D Ext	D Int	SP	R	L	H	S	
6	3	1,5	10	5	16	6	SP060345
8	5	1,5	12	8	22	9	SP080545
10	7	1,5	15	8	24	10	SP100745
	6	2	15	8	24	10	SP100645
12	9	1,5	18	8	26	11	SP120945
	8	2	18	8	26	11	SP120845
14	10	2	21	8	28	12	SP141045
	12	1,5	23	8	30	12	SP151245
15	11	2	23	8	30	12	SP151145
	15	1,5	25	8	31	13	SP181545
	14	2	25	8	31	13	SP181445
	13	2,5	25	8	31	13	SP181345
18	12	3	25	8	31	13	SP181245
	18	2	33	8	37	15	SP221845
	17	2,5	33	8	37	15	SP221745
	16	3	33	8	37	15	SP221645
22	14	4	33	8	37	15	SP221445
	21	2	38	10	44	18	SP252145
	19	3	38	10	44	18	SP251945
	24	2	40	10	45	19	SP282445
25	23	2,5	40	10	45	19	SP282345
	22	3	40	10	45	19	SP282245
	20	4	40	10	45	19	SP282045
	26	2	45	10	49	20	SP302645
30	25	2,5	45	10	49	20	SP302545
	24	3	45	10	49	20	SP302445
	22	4	45	10	49	20	SP302245
	31	2	53	12	58	24	SP353145
35	30	2,5	53	12	58	24	SP353045
	29	3	53	12	58	24	SP352945
	27	4	53	12	58	24	SP352745

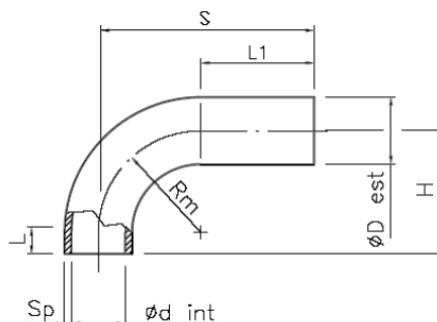
Caratteristiche tecniche delle curve standard ed ermeto 90°/45°

Tolleranze:
tolleranze generali: $\pm 0,5$
Tolleranza α : $\pm 30'$

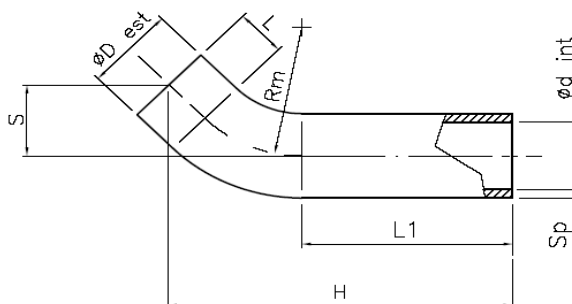
Materiale:
tubo HPL di precisione in acciaio, senza saldatura, per circuiti a pressione idraulici e pneumatici, St 37.4 (già St 35.4). Qualità acciaio secondo Norme DIN 1630. Tolleranze secondo norme DIN 2391. Conforme a norme DIN 2413 per il calcolo delle sezioni ovali.

Calibratura:
tutte le curve vengono generalmente fornite con terminali calibrati esternamente. A partire dal diametro 20 mm. si effettua anche la calibratura interna. Tutti i terminali sono controllati su calibro passa/non passa +0
 $\varphi -0,15$.
Procedura di controllo:
la produzione è sottoposta ad accurati controlli durante tutte le fasi del processo produttivo. Uno speciale proiettore ottico di profili (vedi foto *) ci consente controlli specifici di estrema precisione.

DIAMETRI E SPESSORI			CURVE 90°					
D Ext	D Int	Sp	QUOTE					CODICE
			R	L	L1	H	S	
6	3	1,5	11	5	25	16	36	EP060390
8	4	2	13	5	28	18	41	EP080490
12	8	2	18	6	26	24	44	EP120890
18	13	2,5	25	8	31	33	56	EP181390
22	18	3	33	8	38	41	71	EP221890
25	21	2	38	8	37	46	75	EP252190
28	23	2,5	40	8	49	48	89	EP282390
	22	3	40	8	49	48	89	EP282290
	20	4	40	8	49	48	89	EP282090
30	24	3	45	8	44	53	89	EP302490
35	31	2	53	8	44	61	97	EP353190
	29	3	53	10	45	63	98	EP352990
	27	4	53	10	45	63	98	EP352790



DIAMETRI E SPESSORI			CURVE 45°					
D Ext	D Int	Sp	QUOTE					CODICE
			R	L	L1	H	S	
6	3	1,5	11	5	25	36	7	EP060345
8	4	2	12	9	27	42	10	EP080445
12	8	2	18	6	26	43	10	EP120845
18	13	2,5	25	8	31	54	13	EP181345
22	18	3	33	8	38	67	15	EP221845
25	21	2	38	8	37	70	17	EP252145
28	23	2,5	40	8	49	83	17	EP282345
	22	3	40	8	49	83	17	EP282245
	20	4	40	8	49	83	17	EP282045
30	24	3	45	8	44	81	19	EP302445
35	31	2	53	8	44	87	21	EP353145
	29	3	53	10	45	90	23	EP352945
	27	4	53	10	45	90	23	EP352745



Caratteristiche tecniche delle curve standard ed ermeto 90°/45°

Tolleranze:
tolleranze generali: $\pm 0,5$
Tolleranza α : $\pm 30^\circ$

Materiale:
tubo HPL di precisione in acciaio, senza saldatura, per circuiti a pressione idraulici e pneumatici, St 37.4 (già St 35.4). Qualità acciaio secondo Norme DIN 1630. Tolleranze secondo norme DIN 2391. Conforme a norme DIN 2413 per il calcolo delle sezioni ovali.

Calibratura:
tutte le curve vengono generalmente fornite con terminali calibrati esternamente. A partire dal diametro 20 mm. si effettua anche la calibratura interna. Tutti i terminali sono controllati su calibro passa/non passa +0
 $\phi -0,15$.
Procedura di controllo:
la produzione è sottoposta ad accurati controlli durante tutte le fasi del processo produttivo. Uno speciale proiettore ottico di profili (vedi foto *) ci consente controlli specifici di estrema precisione.

F.Ili Barzon si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche al presente catalogo senza alcun preavviso.

I disegni e le descrizioni non possono essere riprodotti, neanche parzialmente, senza il consenso scritto di F.Ili Barzon.

Per la continua evoluzione delle caratteristiche tecniche richieste, si consiglia di verificare sul sito internet

www.barzon-srl.com gli aggiornamenti e le novità.

F.Ili Barzon reserves the right to make any changes to this catalog without prior notice.

Drawings and descriptions may not be reproduced, even partially, without the written consent of F.Ili Barzon.

Due to the continuous evolution of the required technical specifications, we recommend checking the website

www.barzon-srl.com for updates and news.



INTERNATIONAL EXPORT



Barzon
HYDRAULIC & OLEODYNAMIC SYSTEMS

Fratelli Barzon S.r.l.

DIVISIONE TUBI: via Magenta, 13

DIVISIONE TORNERIA: via Dell'Industria, 16

21019 Somma Lombardo (VA) - ITALY

Tel. +39 0331 256389

www.barzon-srl.com - info@barzon-srl.com

